



## VARIGON® He 15 (Prozessgas nach DIN EN ISO 14175: I3 - ArHe - 15)

|                         |             |     |
|-------------------------|-------------|-----|
| <b>Zusammensetzung:</b> | Helium (He) | 15% |
|                         | Argon (Ar)  | 85% |

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

### Lieferarten: Stahlflaschen

| Rauminhalt, [Liter] | Aussen-Ø ca. [mm] | Länge mit Kappe ca. [mm] | Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg] | Fülldruck, ca. [bar] | Füllmenge, ca. [m³] |
|---------------------|-------------------|--------------------------|------------------------------------|----------------------|---------------------|
| 10                  | 140               | 975                      | 20                                 | 200                  | 2,1                 |
| 50                  | 229               | 1655                     | 85                                 | 200                  | 10,7                |

### Flaschenbündel

| Rauminhalt, [Liter] | Maße ca. (Höhe x Länge x Breite)[mm] | Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg] | Fülldruck, ca. [bar] | Füllmenge, ca. [m³] |
|---------------------|--------------------------------------|------------------------------------|----------------------|---------------------|
| 12 x 50             | 1900 x 980 x 770                     | 1320                               | 200                  | 128                 |

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

### Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt

|                       |                   |                                  |
|-----------------------|-------------------|----------------------------------|
| <b>Kennzeichnung:</b> | Flaschenschulter: | Leuchtendes Grün RAL 6018        |
|                       | Aufkleber:        | VARIGON® He 15                   |
|                       | Ventilanschluss:  | W 21,80 x 1/14 (DIN 477-1 Nr. 6) |

**Anwendungen:** Schutzgas für das WIG- und MIG Schweißen von Aluminium. Erhöhung des Einbrandes und Verbesserung des Nahtaussehens bei erhöhter Porensicherheit im Vergleich zu Schutzgasen ohne Heliumanteil. Der Heliumanteil erlaubt eine Erhöhung der Schweißgeschwindigkeit. Beim WIG Schweißen für andere Materialien, wie nichtrostende CrNi Stähle, und niedriglegierte Stähle und für Kupfer einsetzbar.

**Andere Lieferformen:** VARIGON® H 10, VARIGON® H 2, VARIGON® H 20, VARIGON® H 5, VARIGON® H 6, VARIGON® H35, VARIGON® He 10, VARIGON® He 15 S, VARIGON® He 30, VARIGON® He 30 S, VARIGON® He 50, VARIGON® He 50 S, VARIGON® He 70, VARIGON® He 75, VARIGON® He 90, VARIGON® He 95, VARIGON® N 2 H 1, VARIGON® N2, VARIGON® N3

### Linde AG

Linde Gases Division, Seitnerstr. 70, D-82049 Pullach

Telefon: 018 03.850 00-0\*, Telefax: 018 03.850 00-1\*, [www.linde-gas.de](http://www.linde-gas.de)

\* 0,09 Euro pro Minute aus dem dt. Festnetz | Mobilfunk bis 0,42 Euro pro Minute. Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z.B. Telefonnummern elektronisch gespeichert und verarbeitet.

Änderungen vorbehalten  
Stand 04.02.2010