



# MISON® Ar flüssig (Prozessgas nach DIN EN ISO 14175: Z - Ar+NO - 0.03)

**Zusammensetzung:** Argon (Ar) 99,97%  
Stickstoffmonoxid (NO) 0,03%

**Nebenbestandteile, ppm:** H<sub>2</sub>O ≤ 5

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

**Lieferhinweis:** MISON® Ar flüssig wird tiefkalt verflüssigt im Straßentankwagen geliefert. Weitere Lieferarten auf Anfrage.

**Sicherheit:** EG-Sicherheitsdatenblatt, MISON® Ar flüssig

**Umrechnungszahlen:** m<sup>3</sup> Gas (15°C, 1 bar)

		kg
1	1.197	1.669
0.835	1	1.394
0.599	0.717	1

**Anwendungen:** Schutzgas für das WIG-Schweißen von Baustählen, nichtrostenden Stählen, Aluminium und Aluminiumlegierungen. Erzeugt einen leicht zu zündenden, stabilen Lichtbogen. Für das MIG-Schweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen empfohlen.

**Andere Lieferformen:** MISON® 18, MISON® 2, MISON® 8, MISON® Ar, MISON® He 15, MISON® He 30, MISON® He 50

## Linde AG

Linde Gases Division, Seitnerstr. 70, D-82049 Pullach

Telefon: 018 03.850 00-0\*, Telefax: 018 03.850 00-1\*, [www.linde-gas.de](http://www.linde-gas.de)

\* 0,09 Euro pro Minute aus dem dt. Festnetz | Mobilfunk bis 0,42 Euro pro Minute. Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z.B. Telefonnummern elektronisch gespeichert und verarbeitet.

Änderungen vorbehalten  
Stand 17.07.2008