



LASGON® C 1 (Prozessgas nach DIN EN ISO 14175: M20 - ArHeC - 35/15)

Zusammensetzung:	Helium (He)	35%
	Kohlendioxid (CO ₂)	15%
	Argon (Ar)	50%

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: **Stahlflaschen**

Rauminhalt, [Liter]	Aussen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
50	229	1655	80	200	10,7

Flaschenbündel

Rauminhalt, [Liter]	Maße ca. (Höhe x Länge x Breite)[mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
600	1900 x 980 x 770	1320	200	128,4

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt, LASGON® C 1

Kennzeichnung:

Flaschenschulter:	Leuchtendes Grün RAL 6018
Aufkleber:	LASGON® C 1
Ventilanschluss:	W 21,80 x 1/14 (DIN 477 Nr. 6)

Anwendungen: Prozessgas zum Schweißen mit CO₂ Lasern und off-axis Gaszuführung. Werkstoffe: Baustahl, beschichtete Karosseriebleche, tailored blanks, Feinkornstähle und Druckbehälterstahl

Andere Lieferformen: LASGON® H 3, LASGON® H 4

Linde AG

Linde Gases Division, Seitnerstr. 70, D-82049 Pullach

Telefon: 018 03.850 00-0*, Telefax: 018 03.850 00-1*, www.linde-gas.de

* 0,09 Euro pro Minute aus dem dt. Festnetz | Mobilfunk bis 0,42 Euro pro Minute. Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z.B. Telefonnummern elektronisch gespeichert und verarbeitet.

Änderungen vorbehalten
Stand 21.04.2008