

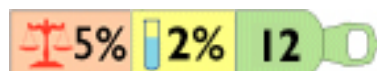


LASERMIX® 581

Zusammensetzung:

Wasserstoff (H ₂)	0,25%
Kohlenmonoxid (CO)	3%
Kohlendioxid (CO ₂)	7,5%
Stickstoff (N ₂)	15%
Helium (He)	Rest

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen



Herstell- toleranz (relativ)	Analysen- genauigkeit (relativ)	Stabilität (Monate)
------------------------------------	---------------------------------------	------------------------

Lieferarten: **Aluminiumflasche**

Rauminhalt, Liter	Fülldruck, ca. [bar] ca. bar	Füllmenge, ca. [m ³]
40	150	6

Lieferhinweis: Die verwendeten Gase weisen folgende Reinheiten auf:
 N₂ 5.0, He 4.6, CO₂ 4.5, CO 3.0, H₂ 5.0
 Nebenbestandteile: H₂O < 5 ppm und C_nH_m < 1 ppm
 Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt

Kennzeichnung:

Flaschenschulter:	Leuchtendes Grün RAL 6018
Aufkleber:	mit Angaben zur Zusammensetzung
Ventilanschluss:	M 19 x 1,5 LH (DIN 477 Nr. 14), Messing

Anwendungen: Betriebsgas für CO₂-Laser.

Andere Lieferformen: LASERMIX® 302, LASERMIX® 312, LASERMIX® 321, LASERMIX® 322
 für TRUMPF CO₂-Laser der Truflow-Baureihe, LASERMIX® 324, LASERMIX® 330, LASERMIX® 331
 für FANUC C5000-Model E, LASERMIX® 472, LASERMIX® 477, LASERMIX® 483, LASERMIX® 584, LASERMIX® 690
 ROFIN Premix DC OXX, LASERMIX® 201, LASERMIX® 320, LASERMIX® 323, LASERMIX® 328
 Gasgemische und Prüfgase in kundenspezifischer Zusammensetzung als auch in weiteren Gebindegrößen.



Linde AG

Linde Gases Division, Seitnerstr. 70, D-82049 Pullach
 Telefon: 018 03.850 00-0*, Telefax: 018 03.850 00-1*, www.linde-gas.de

* 0,09 Euro pro Minute aus dem dt. Festnetz | Mobilfunk bis 0,42 Euro pro Minute. Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z.B. Telefonnummern elektronisch gespeichert und verarbeitet.

Änderungen vorbehalten
 Stand 21.04.2008