



CRONIGON® Ni 10 (Prozessgas nach DIN EN ISO 14175: Z – ArHeHC 30/2/0,05)

Zusammensetzung:	Helium (He)	30%
	Wasserstoff (H ₂)	2%
	Kohlendioxid (CO ₂)	550 ppm
	Argon (Ar)	Rest

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Konformitätserklärung Zu diesem Produkt ist eine Konformitätserklärung in unserem Kundenportal unter <http://www.linde-gas.de/direkt> online verfügbar.

Lieferarten: **Stahlflaschen**

Rauminhalt, [Liter]	Aussen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
10	140	975	20	200	2,1
50	229	1655	80	200	10,9

Flaschenbündel

Rauminhalt, [Liter]	Maße ca. (Höhe x Länge x Breite)[mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
600	1950 x 990 x 750	1320	200	130,8

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt, CRONIGON® Ni 10

Kennzeichnung:

Flaschenschulter:	Leuchtendes Grün RAL 6018
Aufkleber:	CRONIGON® Ni 10
Ventilanschluss:	Stahlflasche: W 21,80 x 1/14" LH (DIN 477 Nr. 1) Flaschenbündel: M 19 x 1,5 LH (DIN 477 Nr. 14)

Anwendungen: Spezielles Schutzgas für das MAG-Schweißen von Ni-Basis-Legierungen. Geringer CO₂-Anteil von 0,05% gewährleistet sehr stabiles Lichtbogenverhalten bei gleichzeitiger Wahrung der Korrosionseigenschaften des Werkstoffes. Beimischungen von Helium und Wasserstoff sorgen für herausragende Fließeigenschaften und Zwangslageeignung.

Andere Lieferformen: CRONIGON® 2, CRONIGON® 2 He 20, CRONIGON® 2 He 50, CRONIGON® Ni 20, CRONIGON® Ni 30, CRONIGON® S 1, CRONIGON® S 3

Linde AG

Linde Gases Division, Seitnerstr. 70, D-82049 Pullach

Telefon: 018 03.850 00-0*, Telefax: 018 03.850 00-1*, www.linde-gas.de

* 0,09 Euro pro Minute aus dem dt. Festnetz | Mobilfunk bis 0,42 Euro pro Minute. Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z.B. Telefonnummern elektronisch gespeichert und verarbeitet.

Änderungen vorbehalten
Stand 21.04.2008