



CORGON® 10 He 30 (Prozessgas nach DIN EN ISO 14175: M20 - ArHeC - 30/10)

Zusammensetzung:	Helium (He)	30%
	Kohlendioxid (CO ₂)	10%
	Argon (Ar)	60%

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: **Stahlflaschen**

Rauminhalt, [Liter]	Aussen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
10	140	975	20	200	2,4
50	229	1655	80	200	11,8

Flaschenbündel

Rauminhalt, [Liter]	Maße ca. (Höhe x Länge x Breite)[mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
600	1900 x 980 x 770	1320	200	141,6

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt, CORGON® 10 He 30

Kennzeichnung:
 Flaschenschulter: Leuchtendes Grün RAL 6018
 Aufkleber: CORGON® 10 He 30
 Ventilanschluss: W 21,80 x 1/14 (DIN 477 Nr. 6)

Anwendungen: Schutzgas zum MAG- Schweißen der un- und niedriglegierten Stähle im mittleren bis starken Bleckdickenbereich, sicheres Einbrandprofil, gute Flankenbenetzung, dadurch hohe Schweißgeschwindigkeit möglich. Geringe Spritzer- und Oxidbildung. Gute Eignung für das Schweißen im Impulslichtbogen.

Andere Lieferformen: CORGON® 2 S 3 He 4

Linde AG

Linde Gases Division, Seitnerstr. 70, D-82049 Pullach

Telefon: 018 03.850 00-0*, Telefax: 018 03.850 00-1*, www.linde-gas.de

* 0,09 Euro pro Minute aus dem dt. Festnetz | Mobilfunk bis 0,42 Euro pro Minute. Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z.B. Telefonnummern elektronisch gespeichert und verarbeitet.

Änderungen vorbehalten
 Stand 21.04.2008