



## CORGON® 25 (Prozessgas nach DIN EN ISO 14175: M21 - ArC - 25)

**Zusammensetzung:**

Argon (Ar)	75%
Kohlendioxid (CO <sub>2</sub> )	25%

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

**Lieferarten: Stahlflaschen**

Rauminhalt, [Liter]	Aussen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m <sup>3</sup> ]
50	229	1655	85	200	11,2

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

**Sicherheit:** EG-Sicherheitsdatenblatt, CORGON® 25

**Kennzeichnung:**

Flaschenschulter:	Leuchtendes Grün RAL 6018
Aufkleber:	CORGON® 25
Ventilanschluss:	W 21,80 x 1/14 (DIN 477-1 Nr. 6)
Flaschenfarbe:	Grau RAL 7037

**Anwendungen:** Universelles Schutzgas zum MAG Schweißen der un- und niedriglegierten Stähle in allen Schweißpositionen. Verbesserte Einbrandverhältnisse durch höheren Aktivgasanteil bei geringer Nahtüberhöhung. Im Kurzlichtbogen gute Spaltüberbrückbarkeit, eingeschränkte Eignung für MAG-Impulsschweißen. Sehr geringe Porenneigung.

**Andere Lieferformen:** CORGON® 10, CORGON® 13 S 4, CORGON® 15, CORGON® 18, CORGON® 5 S 4

**Linde AG**

Linde Gases Division, Seitnerstr. 70, D-82049 Pullach

Telefon: 018 03.850 00-0\*, Telefax: 018 03.850 00-1\*, [www.linde-gas.de](http://www.linde-gas.de)

\* 0,09 Euro pro Minute aus dem Festnetz. Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z.B. Telefonnummern elektronisch gespeichert und verarbeitet.