



CORGON® 20

Zusammensetzung: Argon (Ar) 80%
Kohlendioxid (CO₂) 20%
Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: **Stahlflaschen**

Rauminhalt, [Liter]	Aussen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
10	140	975	20	200	2,4

Flaschenbündel

Rauminhalt, [Liter]	Maße ca. (Höhe x Länge x Breite)[mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
600	1950 x 990 x 750	1320	200	141,6
600	1840 x 965 x 760	1320	200	141,6

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt, CORGON® 20

Kennzeichnung: Flaschenschulter: Leuchtendes Grün RAL 6018
Aufkleber: CORGON® 20
Ventilanschluss: W 21,80 x 1/14 (DIN 477 Nr. 6)
Flaschenfarbe: Grau RAL 7037

Anwendungen: Schutzgas zum MAG-Schweißen von Baustahl, Schiffbaustahl, Feinkornstahl, Druckbehälterstahl und verzinkten oder aluminieren Stahlblechen.

Andere Lieferformen: CORGON® 10, CORGON® 13 S 4, CORGON® 15, CORGON® 18, CORGON® 5 S 4

Linde AG

Linde Gases Division, Seitnerstr. 70, 82049 Pullach

Telefon: 018 03.850 00-0*, Telefax: 018 03.850 00-1*, www.linde-gas.de

* 0,09 Euro pro Minute aus dem Festnetz. Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z.B. Telefonnummern elektronisch gespeichert und verarbeitet.