



# Argon 4.8 für Spektrometrie (Erfüllt die Anforderungen der Norm DIN EN ISO 14175: I1)

Reinheit, %:  $\geq 99,998$

Nebenbestandteile, ppm:	O <sub>2</sub>	≤ 3
	N <sub>2</sub>	≤ 10
	H <sub>2</sub> O	≤ 5
	KW	≤ 0,5

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: **Stahlflaschen**

Rauminhalt, [Liter]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge ca. [m <sup>3</sup> ]
10	200	2,1
20	200	4,3
50	200	10,7
50	300	15,3

**Flaschenbündel**

Rauminhalt, [Liter]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge ca. [m <sup>3</sup> ]
600	200	128,4
600	300	183,6

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt

Umrechnungszahlen:	m <sup>3</sup> Gas (15°C, 1 bar)	l flüssig bei T <sub>s</sub>	kg
	1	1,197	1,669
	0,835	1	1,394
	0,599	0,717	1

<b>Kennzeichnung:</b>	Flaschenschulter:	Dunkelgrün RAL 6001
	Aufkleber:	Argon für Spektrometrie
	Ventilanschluss:	Fülldruck 200 bar: W 21,80 x 1/14 nach DIN 477 Nr. 6

**Eigenschaften:** Verdichtetes Gas, erstickend, chemisch inert

AGW-Wert:	nicht festgelegt
Chemisches Zeichen:	Ar
Molare Masse:	39,948 g/mol

**Tripelpunkt:**

Temperatur	Druck	Schmelzwärme
83,8 K (-189,35 °C)	0,687 bar	29,3 kJ/kg

Kritische Temperatur:	150,75 K (-122,4 °C)
Siedetemperatur bei 1,013 bar (Ts):	87,29 K (-185,86 °C)
Relative Dichte bezogen auf trockene Luft (15°C, 1 bar):	1,380

**Anwendungen:** Schutzgas für alle Vorgänge, die schon durch Spuren von reaktionsfähigen Gasen gestört werden:

- Schweißgas für das WIG-Schweißen gasempfindlicher Werkstoffe wie Titan, Tantal oder Zirkonium, sowie für das MIG-Schweißen von Aluminium, außerdem bei Aufdampf- und Diffusionsvorgängen in der Fertigung von Halbleitern und dünnen Schichten.
- als für Gasentladungs- und Glühlampen
- als Schutzgas beim Abfunken von Stählen und anderen metallischen Proben zur Aufnahme und Auswertung des Spektrums
- als Trägergas in der Gaschromatographie
- für Sonderzwecke in der Meßtechnik, Forschung, Entwicklung

**Andere Lieferformen:** Argon 4.6, Argon 5.0, Argon 5.3, Argon 5.6, Argon 6.0, Argon 7.0, Argon flüssig 4.6, Argon flüssig 5.0, Argon flüssig LI-PUR<sup>®</sup> 6.0, BIOGON<sup>®</sup> A E938

Gemische von Argon mit anderen Gasen in genau definierten Zusammensetzungen.  
z.B. Premixe für Excimer-Laser; Betriebsgase für die ECD-Analytik (P5 / P10 - Gas ECD);  
Betriebsgase für Proportionalzählrohre (P10-Gas für Spektrometrie); Schweißschutzgase.



**Linde AG**

Linde Gases Division, Seitnerstr. 70, D-82049 Pullach  
Telefon: 018 03.850 00-0\*, Telefax: 018 03.850 00-1\*, [www.linde-gas.de](http://www.linde-gas.de)

\* 0,09 Euro pro Minute aus dem dt. Festnetz | Mobilfunk bis 0,42 Euro pro Minute. Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z.B. Telefonnummern elektronisch gespeichert und verarbeitet.