



VARIGON® He 70 (Prozessgas nach DIN EN ISO 14175: I3 - ArHe - 70)

Zusammensetzung:

Argon (Ar)	30%
Helium (He)	70%

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: Stahlflaschen

Rauminhalt, [Liter]	Aussen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m³]
50	229	1655	80	200	9,4

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt, VARIGON® He 70

Kennzeichnung:

Flaschenschulter:	Leuchtendes Grün RAL 6018
Aufkleber:	VARIGON® He 70
Ventilanschluss:	W 21,80 x 1/14 (DIN 477 Nr. 6)

Anwendungen: Vielseitiges Schutzgas hauptsächlich für das MIG-Schweißen von Aluminiumwerkstoffen, sowie für das WIG-Schweißen von Aluminiumwerkstoffen und den meisten anderen Materialien. Sehr gutes Fließverhalten und Porensicherheit durch Heliumzugabe. Auch geeignet als Zentrumsgas beim Plasmaschweißen, zum Lichtbogenbolzenschweißen von Aluminiumwerkstoffen, sowie zum MSG-Löten mit CuAl-Löten.

Andere Lieferformen: VARIGON® H 10, VARIGON® H 2, VARIGON® H 5, VARIGON® H 6, VARIGON® H35, VARIGON® He 15, VARIGON® He 15 S, VARIGON® He 30, VARIGON® He 30 S, VARIGON® He 50, VARIGON® He 50 S, VARIGON® He 90, VARIGON® N 2 H 1, VARIGON® N2, VARIGON® N3

Linde AG

Linde Gases Division, Seitnerstr. 70, D-82049 Pullach

Telefon: 018 03.850 00-0*, Telefax: 018 03.850 00-1*, www.linde-gas.de

* 0,09 Euro pro Minute aus dem dt. Festnetz | Mobilfunk bis 0,42 Euro pro Minute. Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z.B. Telefonnummern elektronisch gespeichert und verarbeitet.

Änderungen vorbehalten
Stand 21.04.2008