



MISON® He 50 (Prozessgas nach DIN EN ISO 14175: Z - ArHe+NO - 50/0,03)

Zusammensetzung:	Helium (He)	50%
	Stickstoffmonoxid (NO)	275 ppm
	Argon (Ar)	Rest

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: **Stahlflaschen**

Rauminhalt, [Liter]	Aussen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m³]
50	229	1655	80	200	9,0

Flaschenbündel

Rauminhalt, [Liter]	Maße ca. (Höhe x Länge x Breite)[mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m³]
12 x 50	1900 x 980 x 770	1200	200	108

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt, MISON® He 50

Kennzeichnung:	Flaschenschulter:	Leuchtendes Grün RAL 6018
	Aufkleber:	MISON® He 50
	Ventilanschluss:	W 21,80 x 1/14 (DIN 477-1 Nr. 6)
	Flaschenfarbe:	Grau RAL 7037

Anwendungen: Schutzgas für das WIG- und MIG-Schweißen von Aluminium. Stabilerer Lichtbogen durch die Dotierung mit NO im Vergleich zu anderen heliumhaltigen Schweißschutzgasen. Erhöhung des Einbrandes und Verbesserung des Nahtaussehens bei erhöhter Porensicherheit im Vergleich zu Schutzgasen ohne Heliumanteil. Der Heliumanteil erlaubt eine Erhöhung der Schweißgeschwindigkeit. Beim WIG Schweißen für andere Materialien, wie nichtrostende CrNi Stähle, und niedriglegierte Stähle und für Kupfer einsetzbar. Sollte nicht als Wurzelschutzgas verwendet werden.

Andere Lieferformen: MISON® 18, MISON® 2, MISON® 8, MISON® Ar, MISON® Ar flüssig

Linde AG

Linde Gases Division, Seitnerstr. 70, D-82049 Pullach

Telefon: 018 03.850 00-0*, Telefax: 018 03.850 00-1*, www.linde-gas.de

* 0,09 Euro pro Minute aus dem dt. Festnetz | Mobilfunk bis 0,42 Euro pro Minute. Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z.B. Telefonnummern elektronisch gespeichert und verarbeitet.