



LASGON® H 3 (Prozessgas nach DIN EN ISO 14175: R1 - ArHeH - 20/8)

Zusammensetzung:	Helium (He)	20%
	Wasserstoff (H ₂)	8%
	Argon (Ar)	Rest

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: **Stahlflaschen**

Rauminhalt, [Liter]	Aussen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
50	229	1655	80	200	10,0

Flaschenbündel

Rauminhalt, [Liter]	Maße ca. (Höhe x Länge x Breite)[mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
600	1900 x 980 x 770	1320	200	120,0

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt, LASGON® H 3

Kennzeichnung:

Flaschenschulter:	Rot RAL 3000
Aufkleber:	LASGON® H 3
Ventilanschluss:	W 21,80 x 1/14 LH (DIN 477 Nr. 1)

Anwendungen: LASGON® H 3 ist als Prozessgas für das Laserschweißen konzipiert. Es ist besonders geeignet für den Einsatz an CO₂ mit Leistungen kleiner 2000 Watt, sowie Festkörper und Diodenlasern.
Anwendungsfälle sind die Produktion von Rohren, Gehäusen, Sensoren usw. aus nicht rostenden CrNi Stählen. Im Vergleich zu reinen Edelgasen ergeben sich höhere Schweißleistungen sowie eine reduzierte Oxidbildung

Andere Lieferformen: LASGON® C 1, LASGON® H 4

Linde AG

Linde Gases Division, Seitnerstr. 70, D-82049 Pullach

Telefon: 018 03.850 00-0*, Telefax: 018 03.850 00-1*, www.linde-gas.de

* 0,09 Euro pro Minute aus dem dt. Festnetz | Mobilfunk bis 0,42 Euro pro Minute. Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z.B. Telefonnummern elektronisch gespeichert und verarbeitet.

Änderungen vorbehalten
Stand 21.04.2008