

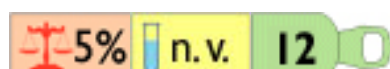


LASERMIX® 331 für FANUC C5000-Model E

Zusammensetzung:

Kohlendioxid (CO ₂)	5%
Stickstoff (N ₂)	35%
Helium (He)	Rest

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen



Herstell- toleranz (relativ)	Analysen- genauigkeit (relativ)	Stabilität (Monate)
------------------------------------	---------------------------------------	------------------------

Lieferarten: **Stahlflaschen**

Rauminhalt, Liter	Fülldruck, ca. [bar] ca. bar	Füllmenge, ca. [m ³]
50	200	10

Lieferhinweis: Die verwendeten Gase weisen folgende Reinheiten auf:
N₂ 5.0, He 4.6, CO₂ 4.5

Nebenbestandteile: H₂O < 5 ppm und C_nH_m < 1 ppm

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt

Kennzeichnung:

Flaschenschulter:	Leuchtendes Grün RAL 6018
Aufkleber:	mit Angaben zur Zusammensetzung
Ventilanschluss:	W 21,80 x 1/14 (DIN 477 Nr. 6), Messing

Anwendungen: Betriebsgas für CO₂-Laser.

Andere Lieferformen: LASERMIX® 302, LASERMIX® 312, LASERMIX® 321, LASERMIX® 322 für TRUMPF CO₂-Laser der Truflow-Baureihe, LASERMIX® 324, LASERMIX® 330, LASERMIX® 472, LASERMIX® 477, LASERMIX® 483, LASERMIX® 581, LASERMIX® 584, LASERMIX® 690 ROFIN Premix DC 0XX, LASERMIX® 201, LASERMIX® 320, LASERMIX® 323, LASERMIX® 328

Gasgemische und Prüfgase in kundenspezifischer Zusammensetzung als auch in weiteren Gebindegrößen.



Linde AG
Linde Gases Division, Seitnerstr. 70, D-82049 Pullach
Telefon: 018 03.850 00-0*, Telefax: 018 03.850 00-1*, www.linde-gas.de

* 0,09 Euro pro Minute aus dem dt. Festnetz | Mobilfunk bis 0,42 Euro pro Minute. Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z.B. Telefonnummern elektronisch gespeichert und verarbeitet.

Änderungen vorbehalten
Stand 21.04.2008