

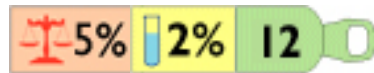


## LASERMIX® 302

**Zusammensetzung:**

Kohlendioxid (CO <sub>2</sub> )	1,7%
Stickstoff (N <sub>2</sub> )	23,4%
Helium (He)	Rest

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen



Herstellertoleranz (relativ)      Analysegenauigkeit (relativ)      Stabilität (Monate)

**Lieferarten:** **Stahlflaschen**

Rauminhalt, Liter	Fülldruck, ca. [bar] 20°C, bar	Füllmenge, ca. [m <sup>3</sup> ]
50	200	10

**Lieferhinweis:** Die verwendeten Gase weisen folgende Reinheiten auf:  
N<sub>2</sub> 5.0, He 4.6, CO<sub>2</sub> 4.5

Nebenbestandteile: H<sub>2</sub>O < 5 ppm und C<sub>n</sub>H<sub>m</sub> < 1 ppm

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

**Sicherheit:** EG-Sicherheitsdatenblatt

**Kennzeichnung:** **Flaschenschulter:** Leuchtendes Grün RAL 6018  
**Aufkleber:** mit Angaben zur Zusammensetzung  
**Ventilanschluss:** W 21,80 x 1/14 (DIN 477 Nr. 6), Messing  
M 19 x 1,5 LH (DIN 477 Nr. 14), Messing

**Anwendungen:** Betriebsgas für CO<sub>2</sub>-Laser.

**Andere Lieferformen:** LASERMIX® 312, LASERMIX® 321, LASERMIX® 322  
für TRUMPF CO<sub>2</sub>-Laser der Truflow-Baureihe, LASERMIX® 324, LASERMIX® 330, LASERMIX® 331  
für FANUC C5000-Model E, LASERMIX® 472, LASERMIX® 477,  
LASERMIX® 483, LASERMIX® 581, LASERMIX® 584,  
LASERMIX® 690  
ROFIN Premix DC 0XX, LASERMIX® 201, LASERMIX® 320, LASERMIX® 323, LASERMIX® 328  
Gasgemische und Prüfgase in kundenspezifischer Zusammensetzung als auch in weiteren  
Gebindegrößen.



**Linde AG**

Linde Gases Division, Seitnerstr. 70, D-82049 Pullach

Telefon: 018 03.850 00-0\*, Telefax: 018 03.850 00-1\*, [www.linde-gas.de](http://www.linde-gas.de)

\* 0,09 Euro pro Minute aus dem dt. Festnetz | Mobilfunk bis 0,42 Euro pro Minute. Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z.B. Telefonnummern elektronisch gespeichert und verarbeitet.

Änderungen vorbehalten  
Stand 21.04.2008