

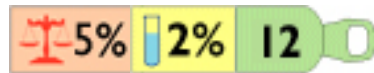


LASERMIX® 320

Zusammensetzung:

Stickstoff (N ₂)	13,5%
Kohlendioxid (CO ₂)	4,5%
Helium (He)	82%

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen



Herstell- Analysen- Stabilität
toleranz genauigkeit(Monate)
(relativ) (relativ)

Lieferarten: Stahlflaschen

Rauminhalt, [Liter]	Aussen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
50	229	1655	80	200	9,1

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Lieferhinweis: Verunreinigungen H₂O < 5ppm, KW < 1ppm

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt, LASERMIX® 320

Kennzeichnung:
Flaschenschulter: Leuchtendes Grün RAL 6018
Aufkleber: LASERMIX® 320
Ventilanschluss: W 21,80 x 1/14 (DIN 477 Nr. 6)

Anwendungen: Betriebsgase für CO₂-Laser in der Materialbearbeitung: Schneiden (Thermisches Trennen), Schweißen, Löten, Bohren, Abtragen, Legieren, Beschichten, Härten, Beschriften
 Medizin: Mikrochirurgie (Augen-, HNO-Heilkunde, Gynäkologie, Neurochirurgie, Entfernen von Hautgeschwülsten).
 Forschung und Entwicklung auf dem Gebiet der CO₂-Lasertechnik.

Andere Lieferformen: LASERMIX® 302, LASERMIX® 312, LASERMIX® 321, LASERMIX® 322
 für TRUMPF CO₂-Laser der Truflow-Baureihe, LASERMIX® 324, LASERMIX® 330, LASERMIX® 331
 für FANUC C5000-Model E, LASERMIX® 472, LASERMIX® 477, LASERMIX® 483, LASERMIX® 581, LASERMIX® 584, LASERMIX® 690
 ROFIN Premix DC OXX, LASERMIX® 201, LASERMIX® 323, LASERMIX® 328
 Weitere Betriebsgase für CO₂-Laser stehen unter dem Markennamen LASERMIX® zur Verfügung.

Linde AG

Linde Gases Division, Seitnerstr. 70, D-82049 Pullach
 Telefon: 018 03.850 00-0*, Telefax: 018 03.850 00-1*, www.linde-gas.de

* 0,09 Euro pro Minute aus dem dt. Festnetz | Mobilfunk bis 0,42 Euro pro Minute. Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z.B. Telefonnummern elektronisch gespeichert und verarbeitet.

Änderungen vorbehalten
 Stand 21.04.2008