



Formiergas 80/20 (Prozessgas nach DIN EN ISO 14175: N5 - NH - 20)

Zusammensetzung: Wasserstoff (H₂) 20%
 Stickstoff (N₂) 80%

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: Stahlflaschen

Rauminhalt, [Liter]	Aussen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
10	140	975	20	200	2
50	229	1655	80	200	10

Flaschenbündel

Rauminhalt, [Liter]	Maße ca. (Höhe x Länge x Breite)[mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
600	1900 x 980 x 770	1210	200	120

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt, Formiergas 80/20

Kennzeichnung: Flaschenschulter: Rot RAL 3000
 Aufkleber: Formiergas (mit Angabe der Gemischzusammensetzung)
 Ventilanschluss: W 21,80 x 1/14 LH (DIN 477 Nr. 1)

Anwendungen: Schutzgas mit stark reduzierender Wirkung zur Abschirmung gegen den in der Luft enthaltenen Sauerstoff beim Schweißen, Löten, Glühen und Härten. Verwendung auch als Außengas/Schutzgas beim Plasmaschweißen.

Andere Lieferformen: Formiergas 70/30, Formiergas 85/15, Formiergas 90/10, Formiergas 95/5

Linde AG

Linde Gases Division, Seitnerstr. 70, D-82049 Pullach

Telefon: 018 03.850 00-0*, Telefax: 018 03.850 00-1*, www.linde-gas.de

* 0,09 Euro pro Minute aus dem dt. Festnetz | Mobilfunk bis 0,42 Euro pro Minute. Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z.B. Telefonnummern elektronisch gespeichert und verarbeitet.

Änderungen vorbehalten
 Stand 21.04.2008