



CORGON® S 8 (Prozessgas nach DIN EN ISO 14175: M22 - ArO - 8)

Zusammensetzung:

Argon (Ar)	92%
Sauerstoff (O ₂)	8%

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: **Stahlflaschen**

Rauminhalt, [Liter]	Aussen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
20	204	965	40	200	4,2
50	229	1655	80	200	10,7

Flaschenbündel

Rauminhalt, [Liter]	Maße ca. (Höhe x Länge x Breite)[mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
600	1900 x 980 x 770	1320	200	128,4

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt, CORGON® S 8

Kennzeichnung:

Flaschenschulter:	Leuchtendes Grün RAL 6018
Aufkleber:	CORGON® S 8
Ventilanschluss:	W 21,80 x 1/14 (DIN 477 Nr. 6)

Anwendungen: Schutzgas zum MAG- Schweißen der un- und niedriglegierten Stähle im mittleren Blechdickenbereich insbesondere auch für korrodierte Oberflächen. Der weiche spritzerarme Lichtbogen reduziert die Nahtüberhöhung und ergibt ein glattes, feinschuppiges Nahtaussehen. Bevorzugte Anwendung Position PA und PB.

Linde AG

Linde Gases Division, Seitnerstr. 70, D-82049 Pullach

Telefon: 018 03.850 00-0*, Telefax: 018 03.850 00-1*, www.linde-gas.de

* 0,09 Euro pro Minute aus dem dt. Festnetz | Mobilfunk bis 0,42 Euro pro Minute. Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z.B. Telefonnummern elektronisch gespeichert und verarbeitet.

Änderungen vorbehalten
Stand 21.04.2008