



CORGON® 2 S 3 He 4 (Prozessgas nach DIN EN ISO 14175: M23 - ArHeOC - 4/3/2)

Zusammensetzung:

Kohlendioxid (CO ₂)	2%
Sauerstoff (O ₂)	3,1%
Helium (He)	4%
Argon (Ar)	Rest

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: Stahlflaschen

Rauminhalt, [Liter]	Aussen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
20	204	965	40	200	4,4
50	229	1655	80	200	10,9

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt, CORGON® 2 S 3 He 4

Kennzeichnung:

Flaschenschulter:	Leuchtendes Grün RAL 6018
Aufkleber:	CORGON® 2 S 3 He 4
Ventilanschluss:	W 21,80 x 1/14 (DIN 477 Nr. 6)

Anwendungen: Schutzgas zum MAG-Schweißen von un- und niedriglegiertem Stahl. Der Lichtbogen ist in allen Einstellbereichen weich und stabil, dies ergibt flache und feinschuppige Nähte bei verminderter Spritzerneigung und verminderter Silikatbildung.

Andere Lieferformen: CORGON® 10 He 30

Linde AG

Linde Gases Division, Seitnerstr. 70, D-82049 Pullach

Telefon: 018 03.850 00-0*, Telefax: 018 03.850 00-1*, www.linde-gas.de

* 0,09 Euro pro Minute aus dem dt. Festnetz | Mobilfunk bis 0,42 Euro pro Minute. Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z.B. Telefonnummern elektronisch gespeichert und verarbeitet.

Änderungen vorbehalten
Stand 21.04.2008