



CORGON® 25 (Prozessgas nach DIN EN ISO 14175: M21 - ArC - 25)

Zusammensetzung: Argon (Ar) 75%
Kohlendioxid (CO₂) 25%
Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Konformitätserklärung Zu diesem Produkt ist eine Konformitätserklärung in unserem Kundenportal unter <http://www.linde-gas.de/direkt> online verfügbar.

Lieferarten: Stahlflaschen

Rauminhalt, [Liter]	Aussen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
50	229	1655	85	200	11,2

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt, CORGON® 25

Kennzeichnung: Flaschenschulter: Leuchtendes Grün RAL 6018
Aufkleber: CORGON® 25
Ventilanschluss: W 21,80 x 1/14 (DIN 477-1 Nr. 6)

Anwendungen: Universelles Schutzgas zum MAG Schweißen der un- und niedriglegierten Stähle in allen Schweißpositionen. Verbesserte Einbrandverhältnisse durch höheren Aktivgasanteil bei geringer Nahtüberhöhung. Im Kurzlichtbogen gute Spaltüberbrückbarkeit, eingeschränkte Eignung für MAG-Impulsschweißen. Sehr geringe Porenneigung.

Andere Lieferformen: CORGON® 10, CORGON® 13 S 4, CORGON® 15, CORGON® 18, CORGON® 5 S 4

Linde AG

Linde Gases Division, Seitnerstr. 70, D-82049 Pullach

Telefon: 018 03.850 00-0*, Telefax: 018 03.850 00-1*, www.linde-gas.de

* 0,09 Euro pro Minute aus dem dt. Festnetz | Mobilfunk bis 0,42 Euro pro Minute. Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z.B. Telefonnummern elektronisch gespeichert und verarbeitet.

Änderungen vorbehalten
Stand 11.02.2011