



CORGON® 15 (Prozessgas nach DIN EN ISO 14175: M20 - ArC - 15)

Zusammensetzung:

Argon (Ar)	85%
Kohlendioxid (CO ₂)	15%

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: Stahlflaschen

Rauminhalt, [Liter]	Aussen-Ø ca. [mm]	Länge mit Kappe ca. [mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
50	229	1655	80	200	11,8

Flaschenbündel

Rauminhalt, [Liter]	Maße ca. (Höhe x Länge x Breite)[mm]	Gesamtgewicht mit Füllung ca. [kg]	Fülldruck, ca. [bar]	Füllmenge, ca. [m ³]
600	1900 x 980 x 770	1320	200	141,6

Weitere Lieferarten auf Anfrage.

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt, CORGON® 15

Kennzeichnung:

Flaschenschulter:	Leuchtendes Grün RAL 6018
Aufkleber:	CORGON® 15
Ventilanschluss:	W 21,80 x 1/14 (DIN 477 Nr. 6)

Anwendungen: Universelles Schutzgas zum MAG Schweißen der un- und niedriglegierten Stähle in allen Schweißpositionen. Weicher spritzerarmer Sprühlichtbogen und gute Einbrandverhältnisse bei geringer Nahtüberhöhung. Geeignet für alle Lichtbogenarten. Im Kurzlichtbogen gute Spaltüberbrückbarkeit.

Andere Lieferformen: CORGON® 10, CORGON® 13 S 4, CORGON® 18, CORGON® 25, CORGON® 5 S 4

Linde AG

Linde Gases Division, Seitnerstr. 70, D-82049 Pullach

Telefon: 018 03.850 00-0*, Telefax: 018 03.850 00-1*, www.linde-gas.de

* 0,09 Euro pro Minute aus dem dt. Festnetz | Mobilfunk bis 0,42 Euro pro Minute. Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z.B. Telefonnummern elektronisch gespeichert und verarbeitet.

Änderungen vorbehalten
Stand 21.04.2008