



Bromwasserstoff 5.0

Reinheit, %: $\geq 99,999$

Nebenbestandteile, ppm:	CO	≤ 1
	O ₂	≤ 1
	CO ₂	≤ 5
	H ₂ O	≤ 1
	N ₂	≤ 2
	CH ₄	≤ 1
	Fe	$\leq 1^*$

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Konformitätserklärung Zu diesem Produkt ist eine Konformitätserklärung in unserem Kundenportal unter <http://www.linde-gas.de/direkt> online verfügbar.

Lieferarten: **Edelstahlflasche**

Rauminhalt, Liter	Dampfdruck bei 20°C, [bar] ca. bar	Füllmenge, ca. [kg]
10	21	12
40	21	50

Lieferhinweis: * Massenanteile

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt

Umrechnungszahlen:	m ³ Gas (15°C, 1 bar)	l flüssig bei T _s	kg
	1	1,548	3,409
	0,646	1	2,203
	0,293	0,454	1

Kennzeichnung: Flaschenschulter: Gelb RAL 1018
Aufkleber: Bromwasserstoff 5.0
Ventilanschluss: 1 nach DIN 477 Nr. 8

Eigenschaften: Unter Druck verflüssigtes Gas, ätzend

AGW-Wert: 5 ppm
Chemisches Zeichen: HBr
Molare Masse: 80,912 g/mol

Kritische Temperatur: 363,05 K (89,9 °C)
Siedetemperatur bei 1,013 bar (Ts): 206,43 K (-66,72 °C)
Relative Dichte bezogen auf trockene Luft (15°C, 1 bar): 2,818

Anwendungen: Trockenätzen von Halbleitermaterialien (z.B. Plasmaätzen von Poly-Silicium).

Andere Lieferformen: Bromwasserstoff 4.5
Gemische von Bromwasserstoff mit anderen Gasen in genau definierten Zusammensetzungen.



Linde AG

Linde Gases Division, Seitnerstr. 70, D-82049 Pullach

Telefon: 018 03.850 00-0*, Telefax: 018 03.850 00-1*, www.linde-gas.de

* 0,09 Euro pro Minute aus dem dt. Festnetz | Mobilfunk bis 0,42 Euro pro Minute. Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z.B. Telefonnummern elektronisch gespeichert und verarbeitet.

Änderungen vorbehalten
Stand 21.04.2008