



Argon 4.8 für Spektrometrie (Erfüllt die Anforderungen der Norm DIN EN ISO 14175:11)

Reinheit, %: $\geq 99,998$

Nebenbestandteile, ppm:	O ₂	≤ 3
	N ₂	≤ 10
	H ₂ O	≤ 5
	KW	$\leq 0,5$

Angaben sind als ideale Volumenanteile (= Molanteile) zu verstehen

Lieferarten: **Stahlflaschen**

Rauminhalt, Liter	Fülldruck, ca. [bar] 20°C, bar	Füllmenge, ca. [m ³]
10	200	2,1
20	200	4,3
50	200	10,7
50	300	15,3

Flaschenbündel

Rauminhalt, Liter	Fülldruck, ca. [bar] 20°C, bar	Füllmenge, ca. [m ³]
600	200	128,4
600	300	183,6

Sicherheit: EG-Sicherheitsdatenblatt

Umrechnungszahlen:	m ³ Gas (15°C, 1 bar)	l flüssig bei T _s	kg
	1	1,197	1,669
	0,835	1	1,394
	0,599	0,717	1

Kennzeichnung: Flaschenschulter: Dunkelgrün RAL 6001
 Aufkleber: Argon für Spektrometrie
 Ventilanschluss: Fülldruck 200 bar:
 W 21,80 x 1/14 nach DIN 477 Nr. 6

Eigenschaften: Verdichtetes Gas, erstickend, chemisch inert

AGW-Wert: nicht festgelegt
 Chemisches Zeichen: Ar
 Molare Masse: 39,948 g/mol

Tripelpunkt:

Temperatur	Druck	Schmelzwärme
83,8 K (-189,35 °C)	0,687 bar	29,3 kJ/kg

Kritische Temperatur: 150,75 K (-122,4 °C)
 Siedetemperatur bei 1,013 bar (Ts): 87,29 K (-185,86 °C)
 Relative Dichte bezogen auf trockene Luft (15°C, 1 bar): 1,380

Anwendungen: Schutzgas für alle Vorgänge, die schon durch Spuren von reaktionsfähigen Gasen gestört werden:

- Schweißgas für das WIG-Schweißen gasempfindlicher Werkstoffe wie Titan, Tantal oder Zirkonium, sowie für das MIG-Schweißen von Aluminium, außerdem bei Aufdampf- und Diffusionsvorgängen in der Fertigung von Halbleitern und dünnen Schichten.
- als für Gasentladungs- und Glühlampen
- als Schutzgas beim Abfunken von Stählen und anderen metallischen Proben zur Aufnahme und Auswertung des Spektrums
- als Trägergas in der Gaschromatographie
- für Sonderzwecke in der Meßtechnik, Forschung, Entwicklung

Andere Lieferformen: Argon 4.6, Argon 5.0, Argon 5.3, Argon 6.0, Argon 7.0, Argon flüssig 4.6, Argon flüssig 5.0, Argon flüssig LI-PUR® 6.0, BIOGON® A E938

Gemische von Argon mit anderen Gasen in genau definierten Zusammensetzungen.
 z.B. Premixe für Excimer-Laser; Betriebsgase für die ECD-Analytik (P5 / P10 - Gas ECD);
 Betriebsgase für Proportionalzählrohre (P10-Gas für Spektrometrie); Schweißschutzgase.



Linde AG

Linde Gases Division, Seitnerstr. 70, D-82049 Pullach
 Telefon: 018 03.850 00-0*, Telefax: 018 03.850 00-1*, www.linde-gas.de

* 0,09 Euro pro Minute aus dem dt. Festnetz | Mobilfunk bis 0,42 Euro pro Minute. Zur Sicherstellung eines hohen Niveaus der Kundenbetreuung werden Daten unserer Kunden wie z.B. Telefonnummern elektronisch gespeichert und verarbeitet.

Änderungen vorbehalten
 Stand 21.04.2008